DERWENT-

1998-316801

ACC-NO:

DERWENT-

199828

WEEK:

COPYRIGHT 2005 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

Moisture-proofing composition used e.g. for carton paper - comprises selfcrosslinking synthetic resin emulsion comprising a (co)polymerisable unsaturated

monomer and a wax emulsion

PATENT-ASSIGNEE: KAO CORP[KAOS]

PRIORITY-DATA: 1996JP-0270101 (October 11, 1996)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO PUB-DATE LANGUAGE PAGES MAIN-IPC

JP <u>10114851</u> A May 6, 1998 N/A

800

C08L 057/00

APPLICATION-DATA:

PUB-NO APPL-DESCRIPTOR APPL-NO APPL-DATE

JP 10114851A N/A

1996JP-0270101 October 11, 1996

INT-CL C08L023/00, C08L057/00, C08L091/06, D06M013/02, D06M015/233, D06M015/263,

(IPC): D06M015/273, D06M015/37, D06M015/693, D21H019/18, D21H019/24

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 10114851A

BASIC-ABSTRACT:

A moisture-proofing composition (X) comprises (A) 100 pts.wt. a self-crosslinking synthetic resin emulsion comprising 99.5-85wt.% of a polymerisable unsaturated monomer and 0.5-15 wt.% of a copolymerisable crosslinking unsaturated monomer and (2) 1-100 pts.wt. (solid content) of a wax emulsion.

Preferably (A) is a styrene-acrylonitrile-2-ethylhexyl acrylate terpolymer emulsion(A-1) having a solid content (S.C.) of 40.1 wt.%. (B) is HYTEC S-8521(RTM: carboxyl-modified polyethylene wax emulsion) (B-1) having S.C. of 25 wt.%.

7/12/05, EAST Version: 2.0.1.4

USE - (X) is used for moisture-proofing papers such as carton papers.

ADVANTAGE - (X) has high resistance to moisture, mechanical failures, and blocking and good dissociation properties.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.0/0

DERWENT-CLASS: A18 A82 F09 G02

CPI- A04-A; A04-F01A; A04-G01E; A05-A04; A12-B03A; A12-W06A; F05-A06E; G02-

CODES: A05C;

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-114851

(43)公開日 平成10年(1998)5月6日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	F I
C08L 57/00		C 0 8 L 57/00
23/00)	23/00
91/06	;	91/06
D 0 6 M 13/02	:	D 0 6 M 13/02
15/23	3	15/233
ī	•	審査請求 未請求 請求項の数12 OL (全 8 頁) 最終頁に続く
(21)出願番号	特顯平8-27 0101	(71)出顧人 000000918
		花王株式会社
(22)出顧日	平成8年(1996)10月11日	東京都中央区日本橋茅場町1丁目14番10月
		(72)発明者 明和 善平
		和歌山県和歌山市湊1334 花王株式会社研 究所内
		(74)代理人 弁理士 古谷 磐 (外3名)
	•	
	•	
	•	
		•

(54) 【発明の名称】 防湿加工用組成物並びに防湿紙及びその製造方法

(57)【要約】

【課題】 防湿紙、特に厚紙の防湿紙の製造時、製函工程及び実使用において機械的損傷を受け難く、防湿性、易離解性、耐ブロッキング性、折り曲げ性に優れた性能を有し、さらに、水系接着剤ののり付け性の良好な防湿加工用組成物、及びこれを施した防湿紙の製造方法を提供することを目的とする。

【解決手段】 重合性不飽和単量体99.5~85重量部と、これと共重合可能な架橋性不飽和単量体 0.5~15重量部とを重合して得られる自己架橋性合成樹脂エマルション(A)と、ワックス系エマルション(B)とからなる防湿加工用組成物、並びに原紙に防湿層を有する防湿紙であって、該防湿層が上記の防湿加工用組成物を施したものである防湿紙、及びその製造方法。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 重合性不飽和単量体99.5~85重量部と、 これと共重合可能な架橋性不飽和単量体 0.5~15重量部 とを重合して得られる自己架橋性合成樹脂エマルション [エマルション(A)]と、ワックス系エマルション [エマルション(W)]とを、エマルション(A)100重 **量部(固形分)に対してワックスエマルション(W)1** ~100 重量部 (固形分) の割合で含有する防湿加工用組 成物。

`. 1

【請求項2】 エマルション(A)が、官能基を有する 1種以上の架橋性不飽和単量体を有し、加熱することに より官能基同士が互いに反応し架橋するものである請求 項1記載の防湿加工用組成物。

【請求項3】 エマルション(A)における架橋性不飽 和単量体が、メチロール基を有する不飽和単量体、及び・ メチロール基と架橋反応可能な不飽和単量体である請求 項2記載の防湿加工用組成物。

【請求項4】 エマルション(A)における架橋性不飽 和単量体が、エポキシ基を有する不飽和単量体、及びエ ポキシ基と架橋反応可能な不飽和単量体である請求項2 20 記載の防湿加工用組成物。

【請求項5】 エマルション(A)における架橋性不飽 和単量体が、カルボキシル基を有する不飽和単量体、及 びカルボキシル基と架橋反応可能な不飽和単量体である 請求項2記載の防湿加工用組成物。

【請求項6】 エマルション(A)における架橋性不飽 和単量体が、ヒドロキシル基を有する不飽和単量体、及 びヒドロキシル基と架橋反応可能な不飽和単量体である 請求項2記載の防湿加工用組成物。

【請求項7】 エマルション(A)における架橋性不飽 30 和単量体が、アルコキシシリル基を有する不飽和単量 体、及びアルコキシシリル基と架橋反応可能な不飽和単 量体である請求項2記載の防湿加工用組成物。

【請求項8】 エマルション(A)が、多官能性の架橋 性不飽和単量体により、エマルション中に架橋構造を有 するものである請求項1記載の防湿加工用組成物。

【請求項9】 ワックスエマルション (W) に含有され るワックスが、ポリオレフィン系ワックス、パラフィン 系ワックス及び天然植物系ワックスからなる群より選ば れる1種以上である請求項1~8の何れか1項に記載の 防湿加工用組成物。

【請求項10】 原紙に防湿層として請求項1~9の何 れか1項に記載の防湿加工用組成物を施した後、乾燥及 び/又は架橋することを特徴とする防湿紙の製造方法。 【請求項11】 原紙に防湿層を有する防湿紙であっ

て、該防湿層が請求項1~9の何れか1項に記載の防湿 加工用組成物を施したものである防湿紙。

【請求項12】 原紙に防湿層を有する防湿紙であっ て、該防湿層が請求項1~9の何れか1項に記載の防湿 加工用組成物を施した防湿紙を用いた包装材料。

【発明の詳細な説明】

[0001]

(2)

10

【発明の属する技術分野】本発明は防湿紙、特に厚紙の 防湿紙の製造時、製函工程及び実使用において機械的損 傷を受け難く(以下、耐機械的損傷性ともいう)、防湿 性、易離解性、耐ブロッキング性、折り曲げ性に優れた 性能を有する防湿加工用組成物、及びこれを施した厚紙 を提供するものであり、さらに、水系接着剤ののり付け 性の良好な防湿加工用組成物及びこれを施した防湿紙の 製造方法を提供するものである。

2

[0002]

【従来の技術及び発明が解決しようとする課題】従来よ り上質紙、クラフト紙、カートン紙、段ボール紙、各種 の塗工紙などの巻取り及び、上質紙、塗工紙のような紙 製品の包装には、製品の吸湿を防ぐためにポリエチレ ン、ポリプロピレンなどのポリオレフィン系の高分子化 合物を紙に塗工、ラミネート又は内部添加して耐湿及び 耐水性を付与した包装紙が使用されている。また、セメ ント袋、塩袋、飼料袋、ゴミ袋などの重袋用原紙では製 袋して袋詰めした後に中身の吸湿や吸水を防止しながら 重量物を搬送するため、防湿性と強度が要求され、ポリ エチレン、ポリプロピレンなどをクラフト紙にラミネー トしたポリオレフィンラミネート紙(以下、ポリラミ紙 と略す)とクラフト紙を重ね合わせて多層袋として使用 されている。

【0003】これらポリラミ紙は、使用後に古紙として 再使用するために回収しても水に充分に離解せず、古紙 として再利用できないのでリサイクルの面から問題とな っている。また、使用済みポリラミ紙は、廃棄する場合 においてもユーザーに費用の負担がかかる上、焼却や埋 立による環境汚染の面からもその処理に困っているのが 現状である。

【0004】使用済みの防湿包装紙を水で離解して紙の 原料として再使用しようという試みも知られている。

【0005】例えば、特開昭53-41511号公報には合成ゴ ム系ラテックスとワックスエマルションとからなる水性 エマルションを用いて防湿包装紙を製造する方法が開示 されている。この方法は、防湿包装紙を製造する際に、 高温乾燥を施すことにより、防湿性の低下、及び製品使 用時の折れ曲げによる防湿性の低下などを解消しようと するものである。しかしながら、この方法では防湿性は かなり高くなるが、まだ不充分である。また、防湿剤の 塗布量を多くする必要があり、それに伴って得られる加 工紙が滑り易くなったり、機械的損傷を生じ易くなり、 また加工紙がブロッキングを生じ易くなるなど、多くの 新たな問題を生じている。

【0006】特開昭56-148997 号公報には、合成炭化水 素樹脂及びワックスと、スチレン-マレイン酸系共重合 体及び界面活性剤を用い、少なくともけん化等量のアル 50 カリの存在下に水中に分散させて得たエマルションとの

混合物よりなる紙の防湿加工用組成物が開示されてい る。この組成物を紙に塗布、乾燥して製造した防湿紙 は、防湿性、摩擦係数、耐ブロッキング性、折り曲げ性 及びリサイクル性において優れているといわれている。 しかしながら、機械的損傷を受け易いことから防湿性の 低下要因となるほか、防湿性を高める目的で塗工量を増 やした場合、防湿紙がブロッキングを生じ易くなる欠点 があった。

【0007】特開平3-279492号公報には、ブロッキング の問題を解決するために、低濃度の塗布液を用いて比較 10 的少量で紙の表面を被覆しただけでも充分な防湿効果を 有し、しかも機械的損傷を受け難く、かつブロッキング 現象を生じ難い被覆用樹脂組成物が開示されている。こ の樹脂組成物は、(メタ)アクリル酸アルキルエステル 及び芳香族不飽和単量体からなる群から選ばれたα・β モノエチレン性不飽和単量体とアクリルアミド及び/又 はメタクリルアミドとからなる単量体化合物を乳化重合 して得られる合成樹脂の水性分散物に、ワックスエマル ションを配合して組成物とし、上記アクリルアミドの高 い二次転移温度を利用して合成樹脂の二次転移温度を上 20 昇させたものである。このような組成物をクラフト紙の ような紙に塗布して製造された加工紙は、耐ブロッキン グ性に優れているが、折り曲げ性についての効果は不明 である。また、本加工紙を用い製函する場合、一般的に 用いられているエマルション系ののりや水溶液系ののり では貼り合わせや接着ができず、製函することが不可能 であった。また、塗工面への印刷性もにじみが発生し不 良であった。

[0008]

に鑑み、耐ブロッキング性、耐機械的損傷性、接着性 (エマルション系や水溶液系の糊を用いて貼り合わせる ことや接着すること)、印刷性などの従来技術の有する 問題点を解消すべく鋭意検討を重ねた結果、自己架橋性 合成樹脂エマルション [エマルション (A)] とワック ス系エマルション [エマルション(W)] とをを配合し てなる防湿加工用組成物を原紙に施すことにより、耐機 械的損傷性、耐ブロッキング性、防湿性、易離解性、折 り曲げ性に優れた性能を有する防湿コート剤及びこれを 施した厚紙の製造方法、さらに、水系接着剤ののり付け 40 性が良好であり、印刷性にも優れた防湿加工剤並びにこ れを施した防湿紙及びその製造方法を完成するに至っ た。

【0009】すなわち、本発明は、重合性不飽和単量体 99.5~85重量部と、これと共重合可能な架橋性不飽和単 量体 0.5~15重量部とを重合して得られる自己架橋性合 成樹脂エマルション [エマルション(A)]と、ワック ス系エマルション [エマルション (W)] とを、エマル ション (A)100重量部 (固形分) に対してワックスエマ する防湿加工用組成物に関する。

【0010】また、本発明は、エマルション(A)が、 官能基を有する1種以上の架橋性不飽和単量体を有し、 加熱することにより官能基同士が互いに反応し架橋する ものであるか、又は多官能性の架橋性不飽和単量体によ り、エマルション中に架橋構造を有するものである上記 の防湿加工用組成物に関する。

【0011】また、本発明は、ワックスエマルション (W) に含有されるワックスが、ポリオレフィン系ワッ クス、パラフィン系ワックス及び天然植物系ワックスか らなる群より選ばれる1種以上である上記の防湿加工用 組成物に関する。

【0012】また、本発明は、原紙に防湿層として上記 の防湿加工用組成物を施した後、乾燥及び/又は架橋す ることを特徴とする防湿紙の製造方法に関する。

【0013】また、本発明は、原紙に防湿層を有する防 湿紙であって、該防湿層が上記の防湿加工用組成物を施 したものである防湿紙に関する。

【0014】さらに、本発明は、原紙に防湿層を有する 防湿紙であって、該防湿層が上記の防湿加工用組成物を 施した防湿紙を用いた包装材料に関する。

[0015]

【発明の実施の形態】以下、本発明について詳しく説明 する。本発明で用いられる自己架橋性合成樹脂エマルシ ョンは、重合性不飽和単量体99.5~85重量部と、これと 共重合可能な架橋性不飽和単量体 0.5~15重量部とを重 合して得られる重合体を含有するものである。本発明に おいては、特に、自己架橋性合成樹脂エマルションとし て、官能基を有する1種以上の架橋性不飽和単量体を有 【課題を解決するための手段】本発明者らはかかる現状 30 し、加熱することにより官能基同士が互いに反応し架橋 するものであるか、又は多官能性の架橋性不飽和単量体 により、エマルション中に架橋構造を有するものが好ま しい。

【0016】重合性不飽和単量体としては、メチル(メ タ) アクリレート、エチル (メタ) アクリレート、イソ プロピル (メタ) アクリレート、n-ブチル (メタ) ア クリレート、イソープチル (メタ) アクリレート、nー アミル (メタ) アクリレート、イソーアミル (メタ) ア クリレート、n-ヘキシル (メタ) アクリレート、2-エチルヘキシル (メタ) アクリレート、オクチル (メ タ) アクリレート、デシル (メタ) アクリレート、ドデ シル (メタ) アクリレート、オクタデシル (メタ) アク リレート、シクロヘキシル (メタ) アクリレート、フェ ニル(メタ)アクリレート、ベンジル(メタ)アクリレ ート等の(メタ)アクリル酸エステル類;酢酸ビニル、 プロピオン酸ビニル等のビニルエステル類;スチレン、 ビニルトルエン、2-メチルスチレン、t-ブチルスチ レン、クロルスチレン、ビニルアニソール、ビニルナフ タレン等の芳香族ピニル類; (メタ) アクリルアミド、 ルション(W)1~100 重量部(固形分)の割合で含有 50 n-モノエチル(メタ)アクリルアミド、ジメチル(メ

タ) アクリルアミド、t-ブチル (メタ) アクリルアミ ド、ジアセトン (メタ) アクリルアミド等のアミド類; (メタ) アクリロニトリル、エチレン、プロピレン、塩 化ビニル、塩化ビニリデン、ブタジエン、クロロプレン 等が挙げられる。これらの中でも、スチレン、ブタジエ ン、塩化ビニリデン、アクリル酸アルキルエステル、メ タクリル酸アルキルエステル、酢酸ビニル、エチレン、 アクリロニトリル等が好ましく用いられる。

【0017】共重合可能な架橋性不飽和重合体として は、加熱することにより官能基同士が互いに反応し架橋 10 する性質を持つ、官能基を有する1種以上の架橋性不飽 和単量体、又はエマルション中に架橋構造を有する性質 を持つ、多官能性の架橋性不飽和単量体が好ましい。

【0018】加熱することにより官能基同士が互いに反 応し架橋する性質を持つ、官能基を有する1種以上の架 橋性不飽和単量体としては、(1)メチロール基を有す る架橋性不飽和単量体、及びメチロール基と架橋反応可 能な架橋性不飽和単量体、(2)エボキシ基を有する架 橋性不飽和単量体、及びエボキシ基と架橋反応可能な架 橋性不飽和単量体、(3)カルボキシル基を有する架橋 20 性不飽和単量体、及びカルボキシル基と架橋反応可能な 架橋性不飽和単量体、(4)ヒドロキシル基を有する架 橋性不飽和単量体、及びヒドロキシル基と架橋反応可能 な架橋性不飽和単量体、及び(5)アルコキシシリル基 を有する架橋性不飽和単量体、及びアルコキシシリル基 と架橋反応可能な架橋性不飽和単量体が挙げられる。

【0019】(1)メチロール基を有する架橋性不飽和 単量体としては、n-モノメチロール (メタ) アクリル アミド、n-ブトキシメチル (メタ) アクリルアミド、 イソブトキシメチル (メタ) アクリルアミド等のメチロ 30 - (メタ) アクリロキシプロピルトリメトキシシラン、 ール基又はエーテル化されたメチロール基を有する不飽 和単量体が用いられる。これらの中でも、nーモノメチ ロール (メタ) アクリルアミド、nープトキシメチル (メタ) アクリルアミド等が好ましく用いられる。

(1)メチロール基と架橋反応可能な架橋性不飽和単量 体としては、メチロール基を有する不飽和単量体の他、 (メタ) アクリル酸、マレイン酸、フマル酸、クロトン 酸、イタコン酸等のカルボキシル基を有する不飽和単量 体;2-ヒドロキシエチル(メタ)アクリレート、2-ヒドロキシプロピル (メタ) アクリレート等のヒドロキ シル基を有する不飽和単量体:グリシジル(メタ)アク リレート等のグリシジル基を有する不飽和単量体が用い られる。これらの中でも、アクリル酸、メタクリル酸、 イタコン酸、ヒドロキシエチルアクリレート、グリシジ ルメタクリレート等が好ましく用いられる。

【0020】(2)エポキシ基を有する架橋性不飽和単 量体としては、グリシジル(メタ)アクリレート等のグ リシジル基を有する不飽和単量体が用いられる。(2) エポキシ基と架橋反応可能な架橋性不飽和単量体として は、(メタ)アクリル酸、マレイン酸、フマル酸、クロ 50 タ)アクリレートが好ましく用いられる。

トン酸、イタコン酸等のカルボキシル基を有する不飽和 単量体: 2-ヒドロキシエチル (メタ) アクリレート、 2-ヒドロキシプロピル (メタ) アクリレート等のヒド ロキシル基を有する不飽和単量体が用いられる。これら の中でも、アクリル酸、メタクリル酸、イタコン酸、ヒ ドロキシエチルアクリレート等が好ましく用いられる。 【0021】(3)カルボキシル基を有する架橋性不飽 和単量体としては、(メタ)アクリル酸、マレイン酸、 フマル酸、クロトン酸、イタコン酸等のカルボキシル基 を有する不飽和単量体が用いられる。これらの中でもア クリル酸、メタクリル酸、イタコン酸等が好ましく用い られる。(3)カルボキシル基と架橋反応可能な架橋性 不飽和単量体としては、上述のメチロール基又はエーテ ル化されたメチロール基を有する不飽和単量体や、エポ キシ基を有する不飽和単量体、アルコキシシリル基を有

6

【0022】(4)ヒドロキシル基を有する架橋性不飽 和単量体としては、2-ヒドロキシエチル(メタ)アク リレート、2ーヒドロキシプロピル (メタ) アクリレー ト等のヒドロキシル基を有する不飽和単量体が用いられ る。(4)ヒドロキシル基と架橋反応可能な架橋性不飽 和単量体としては、上述のメチロール基又はエーテル化 されたメチロール基を有する不飽和単量体や、エポキシ 基を有する不飽和単量体、アルコキシシリル基を有する 不飽和単量体が用いられる。

する不飽和単量体が用いられる。

【0023】(5)アルコキシシリル基を有する架橋性 不飽和単量体としては、ビニルトリメトキシシラン、ビ ニルトリエトキシシラン、ビニルトリス (β-メトキシ エトキシ) シラン、ビニルメチルジメトキシシラン、ア γ-(メタ) アクリロキシプロピルメチルジメトキシシ ラン、アーメタクリロキシプロピルトリエトキシシラ ン、アーメタクリロキシプロピルメチルジエトキシシラ ン等が用いられる。これらの中でも、アー(メタ)アク リロキシプロピルトリメトキシシランが好ましく用いら れる。(5)アルコキシシリル基と架橋反応可能な架橋 性不飽和単量体としては、上述のカルボキシル基を有す る不飽和単量体や、ヒドロキシル基を有する不飽和単量 体が用いられる他、アルコキシシリル基を有する不飽和 単量体も用いられる。

【0024】エマルション中に架橋構造を有する性質を 持つ、多官能性の架橋性不飽和単量体とは、官能基を2 以上有する不飽和単量体のことを指し、例えば、ジビニ ルベンゼン、 1,4-ブタンジオールジ (メタ) アクリレ 🕺 ート、トリメチロールプロパンジ (メタ) アクリレー ト、トリメチロールプロパントリ (メタ) アクリレー ト、ポリエチレングリコールジ (メタ) アクリレート等 の多官能性不飽和単量体が用いられる。これらの中で も、ジビニルベンゼン、トリメチロールプロパンジ (メ

【0025】本発明における自己架橋性合成エマルショ ンは、乳化重合等の公知の方法、例えば、水を仕込んだ 重合容器に予め重合性不飽和単量体、架橋性不飽和単量 体、乳化剤及び水を予備乳化した混合液と重合開始剤水 溶液とを別々に滴下し、乳化重合させることによりエマ ルションとし、必要に応じて安定剤、造膜助剤、防腐剤 等の添加剤の他、メラミンや尿素等の外部添加用架橋剤 等が併せて用いられる。

【0026】これらの自己架橋性合成樹脂エマルション は、公知の手段によって合成することができる。例え ば、水を仕込んだ重合容器に予め重合性不飽和単量体、 乳化剤及び水を予備乳化した混合液と重合開始剤水溶液 とを別々に滴下し、乳化重合させることができる。

【0027】上記乳化剤としては、特に制限はなく、例 えば、一般のアニオン系界面活性剤又はノニオン系界面 活性剤等が挙げられる。

【0028】アニオン系界面活性剤としては、例えば、 アルキルベンゼンスルホネート、アルキルナフタレンス ルホネート、ポリエチレンオキサイドアルキルエーテル サルフェート等が挙げられ、本発明においては、これら 20 のアニオン系界面活性剤を単独で用いることもでき又は 2種以上を組み合わせて用いることもできる。

【0029】ノニオン系界面活性剤としては、例えば、 ポリエチレンオキサイドアルキルエーテル、ポリエチレ ンオキサイドアルキルフェニルエーテル、ポリエチレン オキサイドーポリプロピレンオキサイドブロックコポリ マー等が挙げられ、本発明においては、これらのノニオ ン系界面活性剤を単独で用いることもでき又は2種以上 を組み合わせて用いることもできる。

ン系界面活性剤とノニオン系界面活性剤とを組み合わせ て使用することもできる。

【0031】上記重合開始剤としては特に限定されない が、例えば、クメンハイドローパーオキサイド、ジイソ プロピルベンゼンハイドロパーオキサイド等のハイドロ パーオキサイド類、ベンゾイルパーオキサイド、ラウロ イルパーオキサイド等のパーオキサイド類、及びアゾビ スイソブチロニトリル等のアゾ化合物などの有機系重合 開始剤、並びに過硫酸カリウム、過硫酸ナトリウム、過 硫酸アンモニウム等の過硫酸塩などの無機系重合開始剤 40 等が挙げられる。これらの重合開始剤は、単独で用いる こともでき又は2種以上を組み合わせて用いることもで きる。また、重亜硫酸ナトリウム、アスコルビン酸及び その塩等の還元剤を重合開始剤と組み合わせて用いる、 いわゆるレドックス系重合開始剤も使用することができ る。

【0032】本発明で用いられる自己架橋性合成樹脂工 マルションを製造するにあたって、重合性不飽和単量体 と、これと共重合可能な架橋性不飽和単量体との配合割 れと共重合可能な架橋性不飽和単量体 0.5~15重量部で あるが、重合性不飽和単量体99.5~90重量部に対して、 これと共重合可能な架橋性不飽和単量体 0.5~10重量部

の範囲がさらに好ましい。

8

【0033】架橋性不飽和単量体の配合量が、0.5重量 部未満の場合、原紙表面に施された被膜の耐機械的損傷 性や、耐ブロッキング性が低下し、本発明の目的を達成 することができない。また、架橋性不飽和単量体の配合 量が15重量部を超える場合、被膜の強度が大きすぎ、離 10 解性が低下し、リサイクルの点で不都合を生じる。ま た、耐折り曲げ性に対する抵抗が低下し、本発明の目的 を達成できない。

【0034】また、防湿性、耐ブロッキング性、耐機械 的損傷性、易離解性、折り曲げ性の点からポリマーのガ ラス転移温度は−20℃~50℃のものが好ましく用いられ

【0035】本発明で用いられるワックス系エマルショ ンに含有されるワックスとしては、パラフィン系ワック ス、マイクロクリスタリンワックス、ポリオレフィン系 ワックス、脂肪酸エステル系ワックス、樹脂酸系ワック ス、石油樹脂系ワックス、合成樹脂系ワックス、天然植 物系ワックスが挙げられる。これらの中でも、パラフィ ン系ワックス、ポリオレフィン系ワックス、天然植物系 ワックスが好ましく、特にパラフィンワックス、低融点 ポリエチレンワックス、カルナバワックスが好ましく用 いられる。これらのワックスを含有するワックスエマル ションは単独で用いてもよいし又は2種類以上のワック スエマルションを混合して用いてもよい。

【0036】これらのワックスは公知の手段によって水 【0030】また、本発明においては、例えば、アニオ 30 に乳化、分散されエマルションとして用いられる。例え ば、水に乳化剤とワックスを加え機械的に乳化させたも のや、カルボキシル基を持ったワックスにアンモニアや 水酸化ナトリウム等の塩基性化合物を添加した水に乳化 させたエマルションの形態で用いられる。

> 【0037】本発明で用いられるワックス系エマルショ ンの配合量は、自己架橋性合成樹脂エマルションの固形 分 100重量部に対して固形分で 1~100 重量部の範囲で あり、固形分で 1.5~70重量部の範囲がさらに好まし 14

【0038】ワックス系エマルションの配合量が1重量 部未満の場合においても本発明の目的は達成されるもの の、自己架橋性合成樹脂エマルションの被膜形成性が大 きすぎ、離解性が若干低下する。しかしながら、工業的 生産には特に問題のないレベルである。また、ワックス 系エマルションの配合量が 100重量部を超える場合、被 膜形成性が弱く、特に耐機械的損傷性や折り曲げ性に対 する抵抗が低下し、本発明の目的を達成することができ ない。また、のり付け性や印刷性の低下にもつながる。

【0039】本発明の防湿加工組成物は、必要に応じ消 合は、重合性不飽和単量体99.5~85重量部に対して、こ 50 泡剤、滑剤、ブロッキング防止剤、離型剤、滑剤、挽水 10

剤等の添加剤のほか、顔料等を配合してもよい。また、 乾燥性を上げる目的でアルコール類や有機溶剤等を添加 してもよい。

【0040】また、より乾燥性を上げる目的で、トルエ ン、キシレン等の芳香族炭化水素;メチルエチルケト ン、アセトン等のケトン系溶剤;四塩化炭素、トリクロ ルエチレン等の塩素化炭化水素;イソプロピルアルコー ル、イソアミルアルコール等のアルコール系溶剤等に分 散又は溶解せしめた系の自己架橋性合成樹脂として用い てもよい。

【0041】本発明により製造される防湿紙の原紙とし ては、上質紙、クラフト紙、カートン紙、段ボール紙な どが用いられ、これらの中でもカートン紙や段ボール紙 のような厚紙を用いた場合、より本発明の目的である耐 機械的損傷性や防湿性が発揮される。

【0042】本発明の防湿紙を製造するにあたり、原紙 に防湿加工剤を施す方法としては公知の手段が用いられ る。例えば、バーコーター、ロールコーター、エヤーナ イフコーター、ロッドコーター、グラビヤロールコータ ー、マイヤーロット、ブレードコーター、リバースコー 20 ター等のいずれも使用可能であり、特別な塗工装置は不 要である。

【0043】本発明で用いられる防湿加工用組成物の塗 布量は多いほど防湿性は向上するが、経済性、離解性、 耐ブロッキング性、耐折り曲げ性などを併せて考慮した 場合、固形分として2~20g/㎡の範囲が好ましい。

【0044】本発明の防湿紙は、原紙に自己架橋性合成 樹脂エマルション及びワックス系エマルションからなる 防湿加工用組成物を施した後、乾燥及び/又は架橋せし 件としては、用いる架橋性不飽和単量体の種類により異 なるが、乾燥及び/又は架橋温度としては70~220℃の 範囲が好ましい。乾燥及び/又は架橋時間としては、架 橋性不飽和単量体の種類や防湿加工剤の固形分濃度、塗 布量により異なるが、数秒~数分間加熱し、乾燥及び/ 又は架橋反応を行う。

【0045】加温し乾燥及び/又は架橋する方法として は、公知の手段が用いられる。例えば、熱風乾燥法や熱 ロールによる方法、熱板による方法が好ましく用いられ る。

[0046]

【実施例】以下、実施例、比較例により本発明を詳細に 説明するが、本発明はこれら実施例により何ら限定され るものではない。尚、本文中に記載の「部」、「%」は それぞれ「重量部」、「重量%」を指す。

【0047】実施例1~2, 4、比較例1~2 原紙(K-ライナー(段ボール紙)、坪量 200g/m²) に表1の防湿加工用組成物をバーコーターを用い所定量 施した後、熱風乾燥機(テーブルコーター、ヒラノテク シード (株) 製) にて 120℃、2分間加熱し、防湿紙の 50 20C (25%水溶液、ポリオキシエチレンラウリルエーテ

10 試験片を得た。この試験片の物性を測定した結果を表2 に示す。

【0048】実施例3

原紙(カートン紙、坪量 600g/m²)を用い、実施例1 と同様な操作を行い、防湿紙の試験片を得た。この試験 片の物性を測定した結果を表2に示す。

【0049】尚、表1中の自己架橋性合成樹脂エマルシ ョン及びワックス系エマルションの種類と得られた試験 片の物性評価方法を下記に示す。

【0050】〔自己架橋性合成樹脂エマルション(A-1)〕 攪拌機、コンデンサー、温度計及び窒素ガス導入 管を備えた重合容器に、イオン交換水 180部を仕込み、 窒素置換した後、内温を80℃に昇温した。一方、あらか じめイオン交換水 110部、スチレン 111.2部、アクリル 酸2-エチルヘキシル83.8部、n-メチロールアクリル アミド酸3部、アクリル酸2部、ドデシルベンゼンスル ホン酸ソーダ4部をホモミキサーで混合、乳化した液 と、10%過硫酸アンモニウム水溶液10部とを、別々に上 記重合容器へ2時間にわたり滴下させ、さらに80℃で5 時間反応させ重合を完結させた。得られた共重合エマル ション(以下、これをA-1と略す)は固形分濃度40.1 %であり、ポリマーのガラス転移温度は18℃であった。 【0051】〔自己架橋性合成樹脂エマルション(A-2) 〕重合性不飽和単量体と架橋性不飽和単量体とを、 スチレン 112部、アクリル酸2-エチルヘキシル78部、 グリシジルメタクリレート5部、メタクリル酸3部、メ タクリル酸2ーヒドロキシエチル2部に変更した以外は 自己架橋性合成樹脂エマルション(A-1)の製造例と 同様にして共重合エマルションを得た。得られた共重合 めることにより得られる。乾燥及び/又は架橋反応の条 30 エマルション(以下、これをA-2と略す)は固形分濃 度39.2%であり、ポリマーのガラス転移温度は20℃であ

> 【0052】〔自己架橋性合成樹脂エマルション(A-3)〕重合性不飽和単量体と架橋性不飽和単量体とを、 スチレン88.6部、アクリル酸2-エチルヘキシル 101.4 部、メタクリル酸6部、ケーメタクリロキシプロピルト リメトキシシラン4部に変更した以外は自己架橋性合成 樹脂エマルション(A-1)の製造例と同様にして共重 合エマルションを得た。得られた共重合エマルション

(以下、これをA-3と略す)は固形分濃度39.8%であ り、ポリマーのガラス転移温度は−10℃であった。

【0053】〔自己架橋性合成樹脂エマルション(A-4)〕規拌機、コンデンサー、温度計及び窒素ガス導入 管を備えた重合容器に、イオン交換水 180部、エマール 20C (25%水溶液、ポリオキシエチレンラウリルエーテ ル硫酸ナトリウム、花王(株)製)8部を仕込み、窒素 置換した後、内温を80℃に昇温した。一方、あらかじめ イオン交換水 110部、塩化ビニリデン 160部、メタクリ ル酸メチル38.4部、ジビニルベンゼン 1.6部、エマール 11

ル硫酸ナトリウム、花王(株)製)16部をホモミキサー で混合、乳化した液と、10%過硫酸アンモニウム水溶液 10部とを、別々に上記重合容器へ2時間にわたり滴下さ せ、さらに80℃で5時間反応させ重合を完結させた。得 られた共重合エマルション(以下、これをA-4と略 す)は固形分濃度39.5%であり、ポリマーのガラス転移 温度は0℃であった。

【0054】〔合成樹脂エマルション(A-5)〕カル ボキシ変性スチレンーブタジエン共重合物として、XSBR %、ガラス転移温度-10℃)をA-5とした。

【0055】〔ワックス系エマルション(W-1)〕カ ルボキシ変性ポリエチレンワックスのエマルションとし て、HYTEC S-8512 (東邦化学工業製、固形分濃度25%) をW-1とした。

【0056】〔ワックス系エマルション(W-2)〕ポ リエチレンワックスエマルションとして、ポリロン393 (中京油脂(株)製、固形分濃度31%)100部に、滑剤と してハイドリン2-7-30 (ステアリン酸亜鉛、中京油脂

【0057】 (ワックス系エマルション(W-3))パ ラフィン系ワックスエマルションとして、プルーニット 7072 (新中村化学 (株) 製、固形分濃度30%)をW-3 とした。

【0058】 (ワックス系エマルション(W-4))ポ リエチレンワックスエマルションとして、ポリロン393 (中京油脂(株)製、固形分濃度31%)をW-4とし

【0059】〔ワックス系エマルション(W-5)〕カ 30 価した。 ルナバワックスエマルションとして、セロゾール524(中 京油脂(株)製、固形分濃度30%)をW-5とした。

【0060】〔物性評価方法〕

(1) 耐機械的防傷性-室温

23℃、60%RHの環境下において、試験片の塗工面を上 にし、底面積40cm² のクロムメッキを施した2kgの鉄板 を前後に約10cm移動させる操作を20往復させ、コート面 の〔耐機械的損傷性-室温〕を観察し、4段階評価し た。

◎:全く変化無し

〇: ほぼ変化なし

△:部分的にキズが発生又はハゲる部分がある

×:全面にわたりキズの発生及び塗工面がハゲる。

【0061】(2)耐機械的防傷性-高温

23°C、60%RHの環境下において、試験片の塗工面を上 にし、底面積40cm² のクロムメッキを施し、且つ 180℃ に加熱した2kgの鉄板を前後に約10cm移動させる操作を 5往復させ、コート面の〔耐機械的損傷性-高温〕を観 察し、4段階評価した。

◎:全く変化無し

12

〇:ほぼ変化なし

△: 部分的にキズが発生又はハゲる部分がある

×:全面にわたりキズの発生及び塗工面がハゲる。

【0062】(3) 防湿性

JIS Z-0208に準拠して測定した。試験片の塗工面を高温 側にして40℃、90%RHの条件下での透湿度を測定した (単位:g/m²·24hr)。

【0063】(4) 離解性

2cm角に切った試験片5g、水 500mlを家庭用ジューサ ラテックス0695(日本合成ゴム(株)製、固形分濃度50 10 ーミキサーで1分間攪拌した後、角型手漉き抄紙機(熊 谷理機工業製)にて手漉き紙を作成し、これを120℃の ヤンキードライヤーにて15秒間乾燥し、再生紙を得た。 再生紙を目視で観察し、離解性を4段階評価した。

②:完全に離解

(): ほとんど離解

△:1㎜以上のポリマーが存在する

×:2m以上のポリマーがフィルム状で存在する。

【0064】(5) 耐ブロッキング性

5cm角に裁断した試験片を塗工面同士を重ね合わせ、荷 (株)製、固形分濃度31.5%)50部を配合し、W-2と 20 重10kgをのせた状態で40℃、90%RHの雰囲気下で24時 間放置した。その後室温で徐々に放冷し、試験片を剥が したときの紙の表面状態を目視により4段階評価した。

◎:ブロッキング無し

○: 少し音はするがブロッキング無し

△:一部ブロッキング

×:全面にわたりブロッキング。

【0065】(6) 折り曲げ性

試験片の塗工面を外側にし、 180度折り曲げて、その部 分のヒビ割れや亀裂等の有無を目視で観察し、4段階評

◎:変化無し

○:ほとんど変化無し

△:一部クラック発生

×: 折り曲げ部全域にわたりひび割りや亀裂発生。

【0066】(7) のり付け性

試験片を25㎜幅に裁断し、塗工面と非塗工面に25㎜長の り(酢酸ビニル系エマルション型接着剤、固形分濃度50 %) でのり付けし、荷重2kgを5秒間かけた後、23°C、 60%RH雰囲気下で1日放置した。試験片を剥がしたと

40 きの紙の表面状態を目視により4段階評価した。

①: 100%原紙が破壊

〇:51~99%原紙が破壊

△:1~50%原紙が破壊

×:全面原紙の破壊無し。

【0067】(8) 印刷性

試験片の塗工面に茶色インキ(ZPR-83 DF220、サカタイ ンキ製)をRIテスターで印刷し、インキのにじみ、鮮 明度を目視で3段階評価した。

◎:にじみ無し、鮮明

50 ○: わずかににじみ有るものの、ほぼ良好

14

13

△: にじみ大、0.5mm のライン幅が1mm程度以上とな

*[0068]

る。不鮮明。

* 【表1】

組成物		生合成樹脂 ション	ワックス系 エマルション		
No.	種類	配合量	種類	配合量	
1	A - 1	40. 1	₩ -1	5. 5	
2	A – 2	39. 2	W-2	2. 0	
3	A – 3	39. 9	W-3	3.0	
4	A – 4	39. 5	W-4	5.0	
			W-5	3.0	
5	A – 5	50.0	_	.—	
6	A – 5	50.0	₩-3	3.0	

[0069]

※ ※【表2】

		組成物	塗布畳	耐機械的	分損傷性	防湿性	AND ATTAIL	耐加井	折り曲	のり付	EDIENIA.
		No.	g/m²	室 温	高 温	g/m² - 24hr	魔解性	が性	げ性	け性	印刷性
実施例	1	1	14	0	Ø	18	0	0	0	0	0
7	2	2	8	0	0	37	0	0	0	0	0
D)	3	3	8	0	0	23	0	0	0	Δ	0
"	4	4	4	0	0	32	0	0	0	©	©
比較例	1	5	8	×	×	150	×	Δ	0	Δ	0
U	2	6	8	×	×	31	Δ	0	0	Δ	Δ

[0070]

【発明の効果】本発明は防湿紙、特に厚紙の防湿紙の製 く(耐機械的損傷性に優れる)、防湿性、離解性、耐ブ ロッキング性、折り曲げ性に優れた性能を有する防湿加★

★工用組成物、並びにこれを施した防湿紙及びその製造方 法を提供するものである。例えば、段ポールやカートン 造時、製函工程及び実使用において機械的損傷を受け難 30 紙の製造時及びこれを用い製函する際、水系接着剤のの り付け性の良好な、また印刷性も良好な防湿紙の製造方 法を提供できる。

フロントページの続き

(51) Int. C1.6		識別記号	FΙ		
D06M	15/263		D06M	15/263	
	15/273			15/273	
	15/37		•	15/37	
	15/693		٠	15/693	
D21H	19/24		D21H	1/34	M
	19/18			1/36	
				5/00	Z
			D 0 6 M	13/02	